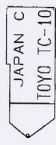


2009年4月
http://www.sgs-jpn.com/

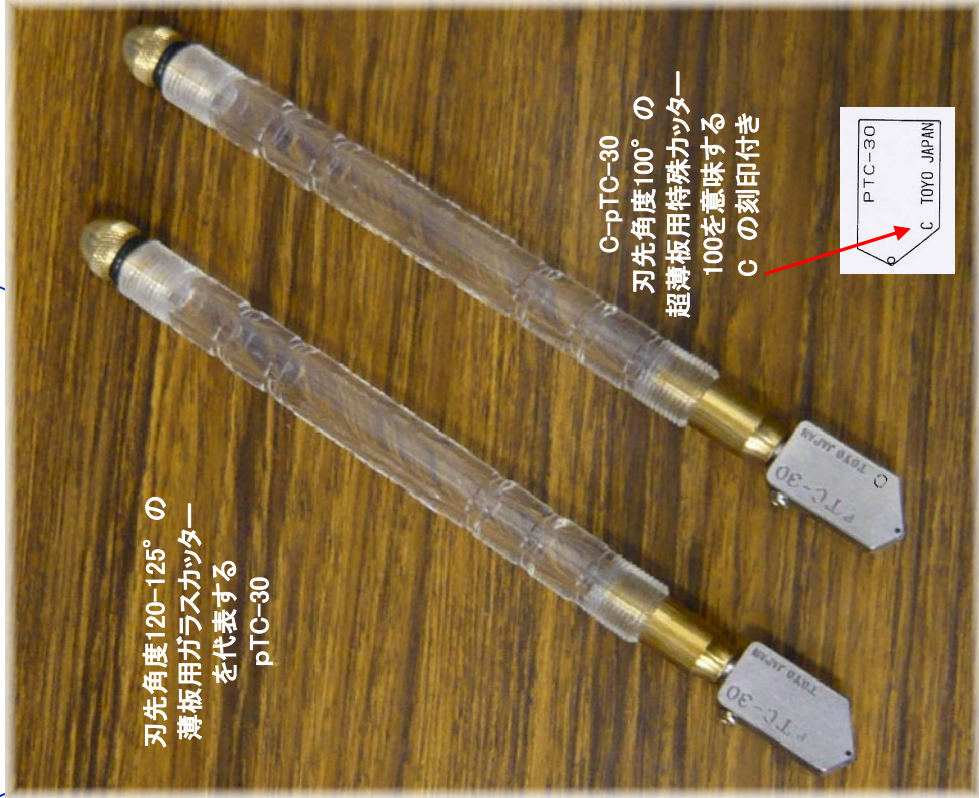
1mm未満の超薄板ガラスがきれいに切れます。刃先角度100°のホイールカッター新登場！

超薄板ガラス専用ハンドカッター

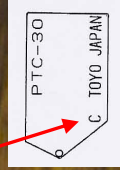
122-C+sc: ¥4,800- C-pTC-30
C-TC-10H (ハタチン用ヘッドのみ) ¥4,200-
1220+sc: ¥3,500- pTC-30



刃先角度120-125°の
薄板用ガラスカッター
を代表する
pTC-30



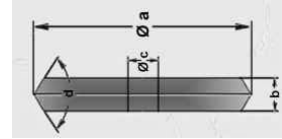
C-pTC-30
刃先角度100°の
超薄板用特殊カッター
100を意味する
Cの刻印付き



C-pTC-30の仕様	全長: 175mm	タングステンカーバイド刃
トリー産業製	重量: 40g	刃先角度: 100°

超薄板用ハンドカッター

万華鏡に使われる1mm厚のスバツタリングミラーやカーバーガラス。これら薄板ガラスの切断は意外にむずかしく、3mm厚のガラスと同じ感覚で作業するとバラバラに砕けてしまうことがあります。
余り知られていないようですが、ガラスはその厚みによって、切断に最適な刃先角度やカッターに加える力が大きく異なります。下表は主なガラスカッターとその刃先角度、切断に加える力を示したものです。薄板ガラスには刃先の鋭い薄板専用のカッターを用いてください。軽い力できれいに切れます。



刃先角度 d	100°	120-125°	135-138°	155°
ガラス厚	0.9mm以下	1-2mm	3-8mm	10-25mm
対象のガラス	スライトガラス カーバーガラス 基板ガラス	スバツタリングミラー(1mm) カーバーガラス(1.6mm) 硬質ガラス	フロートガラス ステンダグラス用ガラス	タルドペール 厚板ガラス
カッターに加える力	500g未満	1kg程度	1.5kg	-
カッター品番	★ C-pTC-30	★ pTC-30	TC-10 / TC-30	TC-800R

★薄板用特殊刃

普及タイプのカッター

厚板用

ご使用前に指先でホイール(ローラー)を回し、滑らかに動かし、刃に欠けなどが無いことを確認してください。前回使用時のガラス粉などがオイルで固化していると、スムーズに回転せず、切断途中でホイールがスリップすることがありますのでご注意ください。
また作業台の表面や切断するガラス、あるいはカッターなどが清潔で異物などが無いことを十分に確認してから作業を開始してください。このカッターはタングステンカーバイドの超硬刃ですが、永くお使いいただくために、スコア(ニスクライフ)を一度入れた箇所は避けてください。スコアを入れた線にそって白い粉が噴く(水平クラック)の発生、あるいはスコア(垂直クラック)がカッターより先に走るという場合は力の入れすぎです。きれいに切断されている時はガラスから"チー"という音がします。垂直角を保ち一定のカとスピードで作業してください。カッターを最後まで走らせるとオバーランし、刃先が作業台に落下し刃の欠損が生じることがありますので、最後数mm程度のところで止めをください。作業をする台は平滑である程度の剛性が必要です。ボデーはオイル内蔵タイプを使用していますが、必要に応じてオイルなしのドライでもお使いいただけます。保護フィルムが貼ってあるスバツタリングミラーは、フィルムのない面にカッターを入れ、ガラスが完全に切断されたら、カッターナイフで薄膜を切り離してください。ご使用後は刃先をオイルをつけた布などで拭き、切断で生じたガラス粉などをぬぐい、ホイールの状態を確認してから専用の収納容器に入れてください。この100°刃は全部で92本の限定製造品です。一般に市販されていませんので大切に扱いください。

他社の主な薄板用ガラスカッター



フレッチャー(米) 刃先角度 114° 1502-216: ¥2,100- カーバイド刃 #01-216	フレッチャー(米) 刃先角度 114° 1502: ¥840- スチール刃01-128(07)	三星ダイヤモンド 刃先角度 125 118-M16-S25: ¥2,600- GCC-N-M16S	三星ダイヤモンド ペネット 0.4-3mm向き 118-M17PNT: ¥12,800- GCC-P-M17S
---	--	--	--

pTC-30ガラス版
pTC-30のほか
100°刃が付くガラス版。
専用ケース付き



http://www.mitsubishidiamond.com/products/shenett.html
↑ペネットって?

1220+100HEAD: ¥7,350- →